

B.A.(HS) Semester - 5 (Remedial) (NEP-2020) Examination**March/April-2026****Child Development (Major-12)****Time: 2:00 Hours****Marks: 50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન.૧	વિકાસની જુદી જુદી અવસ્થાઓ ટૂંકમા સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૧	બાળ વિકાસનું મહત્વ સવિસ્તાર સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૨	વિકાસને અસરકરતા પરિબલો સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૨	વિકાસના સિદ્ધાંતો સવિસ્તાર લખો.	
પ્રશ્ન.૩	બાળ વિકાસના ક્ષેત્રો ટૂંકમા સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૩	બાળકનો શારરિક અને સામાજિક વિકાસ સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૪	બાળ વિકાસના અભ્યાસના ઉદ્દેશો સવિસ્તાર સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન.૪	વૃદ્ધિ અને વિકાસનો તફાવત સવિસ્તાર સમજાવો.	
પ્રશ્ન.૫	ટૂંકનોંધ લખો. (ગમે તે એક)	(૧૦)
	(1) વૃદ્ધિ અને વિકાસનો અર્થ	
	(2) બાળ વિકાસની વ્યાખ્યાઓ	
	(3) ભાવનાત્મક વિકાસ	
	(4) માનસિક વિકાસ	

ENGLISH VERSION

Que.1	Explain in short various stages of development.	(10)
	OR	
Que.1	Explain in detail the importance of child development.	
Que.2	Explain the factors effecting development.	(10)
	OR	
Que.2	Write in detail the Principles of development.	
Que.3	Explain the areas of the child development.	(10)
	OR	
Que.3	Explain the physical and social development of a child.	
Que.4	Explain the objectives of the study of child development in detail.	(10)
	OR	
Que.4	Explain the difference between growth and development in detail.	
Que.5	Write a short note. (Any one)	(10)
	(1) Meaning of growth and development	
	(2) Definitions of child development	
	(3) Emotional development	
	(4) Mental development	
